

Повышение квалификации технического персонала цехов в современных условиях

Серьезной проблемой современного российского производства является повышение качества продукции. Особенно это наглядно проявляется в литейном производстве. Уровень брака здесь зашкаливает. Причина во многом связана с низким уровнем квалификации рабочих. Необходимо массовое и последовательное повышение квалификации персонала, которое, как показывает «литейный» опыт, возможно только при совместном тесном сотрудничестве производственников и преподавателей. Если, конечно, учеба финансируется предприятием не только для получения слушателями удостоверений и улучшения «бумажной» отчетности.

Опыт автора в организации повышения квалификации показывает, что для достижения реального производственного успеха для проведения занятий необходимо соблюдение следующих условия:

1. Объем группы — не более 5–7 человек.
2. Состав слушателей формируется исключительно и непосредственно начальниками цехов.
3. Занятия проводятся дискретно в три недельных этапа с отрывом от производства. В интервалах между этапами слушатели выполняют курсовые работы. Завершаются занятия защитой выпускных работ.
4. Учебный план повышения квалификации включает минимально возможное количество лекций, преимущественно практические и лабораторные занятия.

Образовательная программа «Современные методы управления качеством»

С учетом предыдущего опыта нами разработана программа повышения квалификации «Современные методы управления качеством», ориентированная на начальников (заместителей) технологических отделений цеха, технологов.

Целью реализации программы является качественное изменение профессиональных компетенций, необходимых:

- для использования современных компьютерных средств управления качеством;
- для системного подхода в решении технологических проблем;
- грамотного выбора новых технологий и оборудования для собственного производства.

В результате освоения программы слушатели:

- **узнают**, какие математические программы применяются в современном производстве, их пригодность для конкретных технологических этапов, особенности современных иностранных технологий и ограничения для использования их в российских условиях;

- **научатся** использовать математические программы для анализа дефектности продукции, контроля над соблюдением текущих технологий, извлекать из накопленной технологической информации помощь для принятия управленческих решений;

- **приобретут навыки** использования компьютера для оперативного управления технологией и организацией производства.

Программа рассчитана на 150 часов и состоит из трех разделов:

1. Источники снижения качества продукции.
2. Компьютерные средства управления качеством.
3. Современные мировые технологии.

Каждый раздел заканчивается выполнением практико-ориентированной курсовой работы, по окончании курсов защищается выпускная работа. Лекции в курсе обучения занимают не более 15% объема, основная часть времени уделяется практическим и лабораторным занятиям.

Форма обучения — комбинированная: с отрывом от основной работы на время теоретических и практических занятий и без отрыва при выполнении курсовых работ.

Итоговая аттестация слушателей с защитой выпускной работы осуществляется с обязательным участием технических руководителей предприятия.

Отмечу, что для успешной учебы, помимо всего прочего, необходима вера преподавателей и особенно производственников в успех.



ГРУЗМАН
Вячеслав Моисеевич,
доктор технических наук, профессор, зав. кафедрой автоматизации технологии литейного производства Нижнетагильского технологического института (Ф-л УрФУ), Нижний Тагил